

# NJ

## 中华人民共和国机械工业部部标准

~~NJ 418-86~~

---

### 旋 转 割 草 机 刀 片

1986-07-30发布

1986-10-01实施

---

中 华 人 民 共 和 国 机 械 工 业 部 批 准

# 旋转割草机刀片

本标准适用于水平旋转式割草机刀片。

本标准参照采用国际标准 ISO/DIS 5718《收获机具——旋转割草机刀片——规格、检验和标记》。

## 1 刀片型式、规格和尺寸

刀片按长度分为两种型式，每种型式按厚度分为六种规格（见表1）。

表1 刀片型式和规格 mm

型 式	长 度 $L$	厚 度 $e$					
I 型	88	2.8	3	3.5	4	4.5	5
II 型	94						

刀片尺寸见图1。

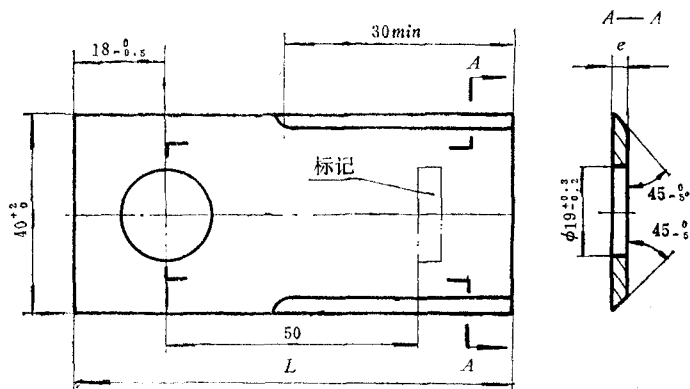


图1 旋转割草机刀片尺寸

## 2 技术要求

### 2.1 一般技术要求

2.1.1 刀片应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样与技术文件制造。

2.1.2 图样上未注公差尺寸的极限偏差按 GB 1804—79《公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差》规定的 JS 15 制造。

2.1.3 刀片表面应防锈。

2.1.4 刀片两侧的刃口长度不小于 30 mm。

### 2.2 主要性能指标

#### 2.2.1 硬度检验

刀片应按图2所示的三个检测部位，先磨深 0.2~0.3 mm，然后再测定硬度，检测值应为 HRC 47~53。